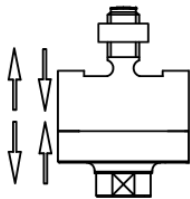
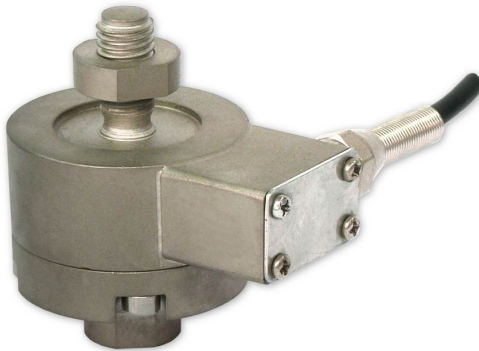


LH124

特点和用途:

合金钢制传感器，全密封激光焊接。
主要应用于工业过程力的控制及配料系统。

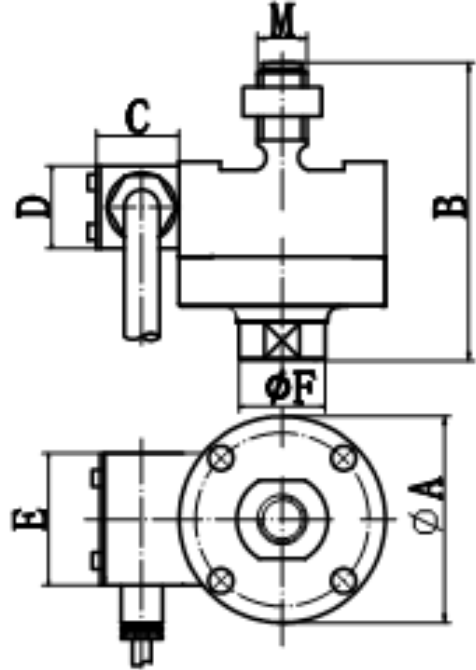
量程/Rated Load: 0.5、1、2、5、
10、20t



Feature & Application

Alloy steel load cell, Sealed laser welding.

Mainly for force control during industrial process and Batching System



20	155	232	M48x2	26.5	26	36	82
10	135	197	M39x2	26	26	36	68
5	100	141	M24x2	25	26	36	40
2	90	112	M20x1.5	25	26	36	33
0.05~1	50	72	M12	22	20	32	21
量程 (t)	φA	B	M	C	D	E	φF

主要技术参数 (Specification)

输出灵敏度 (Rated Output)	2.0 ± 5% mV / V	输入电阻 Input Impedance	1000 ± 10 Ω
零点输出 Zero Balance	± 1.0 % F.S.	输出电阻 Output Impedance	1000 ± 10 Ω
非线性 Non-Linearity	0.1 % F.S.	绝缘电阻 Insulation	≥5000M Ω / 100VDC
滞后 Hysteresis	0.1 % F.S.	温度补偿范围 Compensated Temperature Range	- 10 ~ 40 °C
重复性 Repeatability	0.1 % F.S.	工作温度范围 Operating Temperature Range	- 20 ~ 60°C
蠕变 (30分钟) Creep (30minutes)	0.1 % F.S.	安全超载 Safe Overload	150% F.S.
温度灵敏度漂移 Temperature Effect on Output	0.1 % F.S. / 10°C	极限超载 Ultimate Overload	200%
零点温度漂移 Temperature Effect on Zero	0.1 % F.S. / 10°C	防护等级 Protection Class	IP 68
连接方式 Cable Color Code		Input: Red(+) Black(-); Output: Green(+) White(-); 输入: 红 (+) 黑 (-); 输出: 绿 (+) 白 (-)	